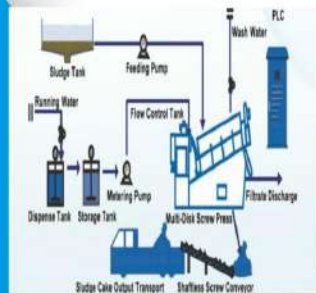


## Tipo de producto: Tornillo prensa multi placas

### Información técnica

La prensa de tornillo con las ventajas de alta eficiencia, bajo consumo de energía, control totalmente automático y funcionamiento estable. Se puede reducir directa y continuamente el agua del tanque de sedimentación secundario, y el lodo después de la deshidratación y separación es estable en el rango de 70-85%. Se separa mucha agua mediante la prensa de tornillo y con la estructura compacta, reduciendo así la inversión de capital y ahorrando espacio, reduciendo el olor y la liberación de fósforo de los lodos en el tanque de concentración, reduciendo la carga de trabajo de la posterior deshidratación de los lodos en profundidad, mejorando en gran medida la capacidad de tratamiento de los equipos de deshidratación.



1. Coagulante inorgánico se añade y se agita para producir flocúlos. El lodo reacciona con los coagulantes inorgánicos transferidos al tanque de medición por la bomba de lodo desde donde fluye al tanque de floculación.
2. El lodo fluye hacia el tambor de deshidratación desde el tanque de floculación. La rotación del tornillo obliga a los flocúlos a fluir lentamente hacia la zona de espesamiento. Los flocúlos se espesan por gravedad. El filtrado separado en la zona de espesamiento es devuelto a la zanja de iones de oxidación.
3. El lodo espesado se mueve a la zona de deshidratación. Los espacios entre los anillos y el paso del tornillo se van llenando gradualmente, aumentando así la presión y estimulando el proceso de deshidratación.
4. Dado que los anillos en movimiento peinan continuamente los espacios entre los tambores de agua a lo largo del proceso de espesamiento y deshidratación, se evita el taponamiento y, por lo tanto, no se requiere agua de limpieza.
5. Las sustancias sólidas separadas en el proceso de deshidratación también se peinan y se lavan automáticamente con una ducha controlada por temporizador. Los sólidos fluyen hacia el tanque de lodos y se vuelven al proceso de espesamiento y deshidratación. La presión interna aumenta aún más, ya que la placa final bloquea el flujo. Este flujo deshidrata aún más los lodos, que finalmente se deshacen en forma de torta de lodo.

SPECIFICATION	ECOZONE - Screw Press Model List																
	EC-DL-101	EC-DL-131	EC-DL-132	EC-DL-201	EC-DL-301	EC-DL-301	EC-DL-302	EC-DL-303	EC-DL-351	EC-DL-352	EC-DL-353	EC-DL-354	EC-DL-401	EC-DL-402	EC-DL-403	EC-DL-404	
Treating Capacity (m <sup>3</sup> /hr) @ 0.5-5%	0.1-1.5	0.2-3	0.5-6	0.4-6	0.8-12	1.2-15	2.4-30	3.6-45	2.4-30	4.8-60	7.2-90	9.6-120	3.4-50	6.8-100	10-150	13.6-200	
Dried Sludge D.S. (kg/hr)	3-6	6-12	13-24	12-30	24-40	30-60	60-120	90-180	60-180	120-240	180-360	240-480	100-170	200-340	300-510	400-680	
Moisture Content	75-85%																
Shaft Specification*Qty	100*1	130*1	130*2	200*1	200*2	300*1	300*2	300*3	350*1	350*2	350*3	350*4	400*1	400*2	400*3	400*4	
Power Consumption (KW)	Shaft	0.1	0.1	0.2	0.2	0.4	0.4	0.8	1.2	1.5	3	4.5	6	1.5	3	4.5	6
	Mixer	0.1	0.1	0.1	0.1	0.2	0.4	0.4	0.75	0.4	0.75	1.5	2.2	751.75	1.5	2.2	2.2
External Dimensions(mm)	L	1860	1860	1960	2440	2650	3370	3570	3830	3900	4240	4460	4660	4356	4900	5030	5350
	W	750	750	870	860	960	940	1290	1620	1160	1550	2100	2650	1170	1640	2240	3140
Reference Weight (kg)	H	1080	1080	1080	1380	1380	1670	1670	1670	2190	2190	2190	2400	2400	2400	2400	2400
		205	205	275	320	470	910	1350	1820	1610	2300	3350	4500	2500	3480	4550	6550